

GN 200

Mecanismos de posicionamiento

Acero / Acero inoxidable

ESPECIFICACIÓN

Versión en acero

Tipos

- Tipo **A**: Mando de control, pavonado, sin escala
- Tipo **AS**: Mando de control, cromado mate, con escala graduada de 0...50, 60
- Modelo **B**: con 1 palanca
- Modelo **C**: con 2 palancas

Pomo de regulación

Acero

- Pavonado para tipo A / B / C
- Cromado mate para tipo AS
 - Escala grabada con láser, negro
 - Línea de referencia y anillo de colocación
- Chavetero
 - Tolerancia ranura ancho P9
 - Orificio K 10: DIN 6885-1
 - Orificio K 12 ... K 16: DIN 6885-2

Empuñaduras cilíndricas fijas I.280 para tipo B/C

Plástico, resina fenólica (PF)

Negro, acabado brillante

Versión en acero inoxidable

Tipos

- Tipo **A**: sin graduación
- Modelo **AS**: con graduación 0...50, 60

Acero inoxidable AISI 303 NI

- Escala para tipo AS
 - Grabada con láser, negro
 - Línea de referencia en el anillo de colocación
- Chavetero
 - Tolerancia ranura ancho P9
 - Orificio K 10: DIN 6885-1
 - Orificio K 12 ... K 16: DIN 6885-2

INFORMACIÓN

Los mecanismos de posicionamiento GN 200 simplifican y sustituyen a otros mecanismos de indexado y seguridad más complicados, como palancas de enclavamiento, mecanismos de cierre, pasadores de posicionamiento y otros elementos de fijación.

Además de con las marcas estándar (Modelo AS), los pomos de regulación se pueden suministrar con cualquier graduación. En esos casos, se recomienda utilizar el modelo cromado mate ya que el contraste de colores es mejor. (Modelo en acero ST)

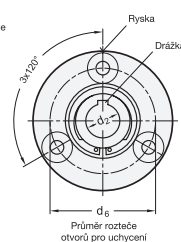
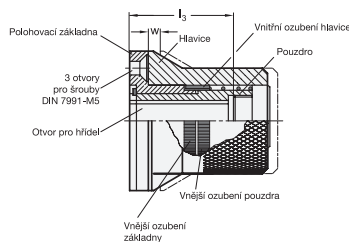
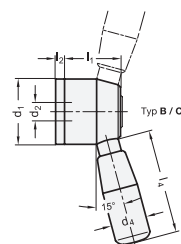
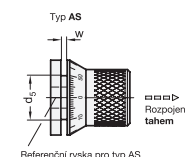
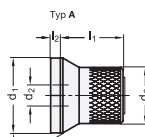
En relación al diseño, numeración, posición de los números y secuencia de la escala, por favor, vea el esquema para los anillos graduados en la hoja de pedido GRADUACIONES (ver página 594).

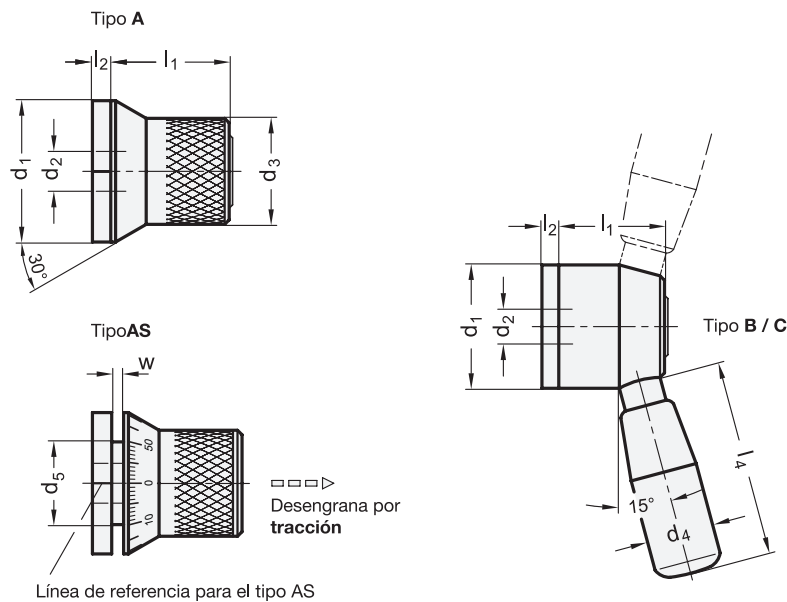
BAJO PEDIDO

- Para graduaciones especiales ver GRADUACIONES

DATOS TÉCNICOS

- Información técnica y funcional (ver página)
- GRADUACIONES (ver página 594)
- Tolerancias fundamentales ISO (ver página A16)
- Características del acero inoxidable (ver página A26)





- * Completar con
- A

En blanco, sin escala
- AS

Cromado mate, con escala
- B

con 1 palanca de tensado
- C

con 2 palancas de tensado

GN 200-ST

Descripción	d1	d2 H7 Agujero con chavetero	d3	d4	d5	d6 P.C.D. Ø de los tor- nillos de fijación	l1	l2	l3 Longitud del orificio	l4	w Carrera	⚖
GN 200-44-K10-*	44	K 10	33	23	23	33	37	6	31	75	4	309
GN 200-44-K12-*	44	K 12	33	23	23	33	37	6	31	75	4	300
GN 200-52-K12-*	52	K 12	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	505
GN 200-52-K14-*	52	K 14	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	494
GN 200-52-K16-*	52	K 16	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	455

- * Completar con
- A

En blanco, sin escala
- AS

Cromado mate, con escala

GN 200-NI

STAINLESS STEEL

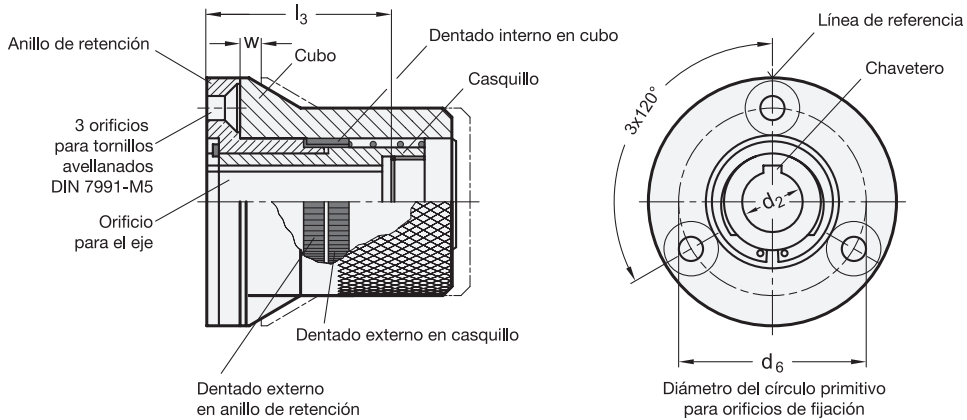
Descripción	d1	d2 H7 Agujero con chavetero	d3	d5	d6 P.C.D. Ø de los tor- nillos de fijación	l1	l2	l3 Longitud del orificio	w Carrera	⚖
GN 200-44-K10-*.NI	44	K 10	33	23	33	37	6	31	4	309
GN 200-44-K12-*.NI	44	K 12	33	23	33	37	6	31	4	300
GN 200-52-K12-*.NI	52	K 12	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	505
GN 200-52-K14-*.NI	52	K 14	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	494
GN 200-52-K16-*.NI	52	K 16	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	455

Peso del tipo A



Elementos de control

Informacje dotyczące działania i dane techniczne



Aplicaciones

Se pueden usar mecanismos de posicionamiento para ajustar ejes o husillos con un ángulo de rotación de 6° (o un múltiplo) y asegurarlos contra rotación fijándolos en un dentado.

Descripción

El mecanismo de posicionamiento es una unidad cerrada con todos los componentes de ajuste y sujeción alojados en el menor espacio posible. Consta de tres partes principales:

- El **casquillo** está conectado al eje con una chaveta o un chavetero paralelos o un pasador cruzado.
- El **anillo de posicionamiento** es fijo, está montado en el casquillo y conectado con la máquina mediante 3 tornillos de cabeza avellanada (por ejemplo, DIN 7991-M5).
- El **núcleo moleteado** conecta el anillo de posición fija y el eje que puede ajustarse.

Cuando está bloqueado, el dentado interno del núcleo moleteado (60 dientes) encaja simultáneamente con el dentado externo del anillo de posición fija y el casquillo conectado al eje. Para ajustar el eje, el núcleo moleteado se presiona contra la presión del muelle, lo que lo desengancha del anillo de posición. No obstante, el núcleo moleteado permanece conectado positivamente con el eje mediante el dentado externo del casquillo. Girando el núcleo moleteado, ahora puede ajustarse el eje.

Más información

60 dientes que ofrecen 2, 3, 4, 5, 6, 10, 12, 15, 20 y 30 divisiones precisas. Un simple sistema que permite posicionar el eje a un número limitado de posiciones solamente, p. ej. cada 120°. Para este propósito el anillo de posicionado está hecho con un pin que permite el acoplamiento solamente cuando el casquillo tiene el correspondiente agujero (ver ejemplos de montaje). El agujero se puede fabricar sobredimensionado ya que el pin solamente es para un posicionado aproximado. El posicionado preciso se mantiene por el dentado. Para ajustar con un eje roscado, se recomienda asignar el paso de rosca de 1,5 mm a la escala normalizada con marcas de graduación de 60 (tipo AS): 1 graduación = 0,025 mm.

El dentado asegura un posicionamiento más preciso y sin desgaste que las espigas individuales.

Si debe aplicarse un par muy elevado durante el ajuste, desbloquear y bloquear es más difícil, debido al bajo juego por la fricción en los flancos del diente. En este caso, se recomienda usar las palancas de posicionamiento GN 215.